

SISTEMA DE TEST Y SELECCION CON CINTA TRANSPORTADORA

Mod. TDIDA/EV

El sistema permite el transporte de las piezas mediante cinta transportadora y su reconocimiento y relativa clasificación basada en el tipo de material (plástico/aluminio).

Un motor en corriente continua controlado por un relé de marcha produce el movimiento de la cinta. Si en el procesamiento de ciclos llega una pieza en aluminio, el sensor inductivo puesto sobre la cinta lo reconoce y un cilindro neumático lo empuja hacia el primer almacén. Si en cambio la pieza es de plástico cuando pasa bajo el sensor inductivo no es reconocido y continúa su recorrido llegando hasta el segundo almacén.

PROGRAMA DE FORMACION:

- Análisis del problema
- Definición entradas/salidas del sistema
- Realización de un esquema de proceso
- Lista de fases de la secuencia
- Construcción del esquema lógico
- Análisis de los potenciales problemas
- Escritura del programa

DATOS TECNICOS:

Características eléctricas

- Motor en corriente continua 24Vcc.
- Cinta transportadora longitud 690mm y ancho 50mm.
- Relé de 24Vcc
- Sensor inductivo
- Cilindro de simple efecto
- Electroválvula 5/2 monoestable
- Regulador de flujo
- 5 terminales diámetro 4mm

Características mecánicas

Panel sinóptico serigrafiado en baquelita con soportes de apoyo.

Para controlar el proceso hace falta un PLC (no incluido) que por lo menos disponga de:

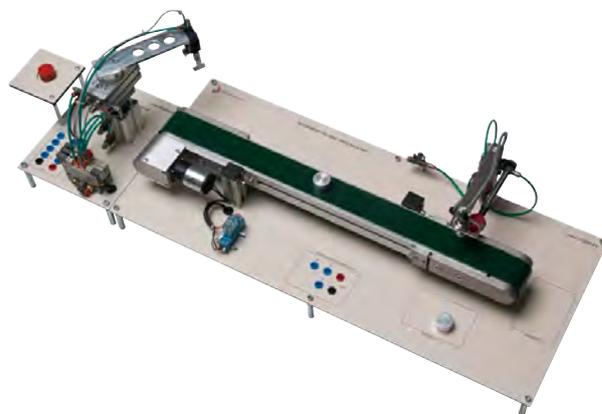
- 1 entrada digital 24Vcc
- 2 salidas digitales a transistor 24Vcc

PLC recomendado

- Para el control del simulador aconsejamos el Panel entrenador de PLC mod. PLC-V7/EV

O, en su lugar:

- Panel entrenador de PLC mod. PLC-V8/EV



Línea de mecatrónica compuesta de mod. RDIDA/EV y TDIDA/EV

Alimentación: 24 Vcc – 0.5A (extraíble del PLC)
Dimensiones: 800 x 350 x 300 mm
Peso Neto: 4 kg

INDISPENSABLE

SERVICIOS (PREDISPOSICION A CARGO DEL CLIENTE)

- Aire comprimido: 4 bar

INCLUIDO

MANUAL TEORICO-EXPERIMENTAL DE PRESENTACION DEL EQUIPO Y GUIA A LA APLICACION.

