

DEMOSTRACION TURBINA PELTON

Mod. HB16/EV

INTRODUCCION

El módulo comprende una turbina Pelton en miniatura, completa de tobera y montada sobre cojinetes. Un dinamómetro de fricción permite medir la potencia desarrollada por la turbina. La parte inferior de la turbina se abre en modo tal que permite el flujo del agua al interno del banco hidráulico. La parte frontal de la turbina es transparente para permitir una fácil visualización del comportamiento del chorro de agua en las paletas. La presión en la entrada de la tobera es indicada por un manómetro. Está también disponible un sistema opcional (mod. HB16-1/EV), acoplable al mod. HB16/EV, que está compuesto por una dinamo equipada con medición de corriente / voltaje y con una bombilla para demostrar la conversión de la energía hidráulica en electricidad.

PROGRAMA DE FORMACION

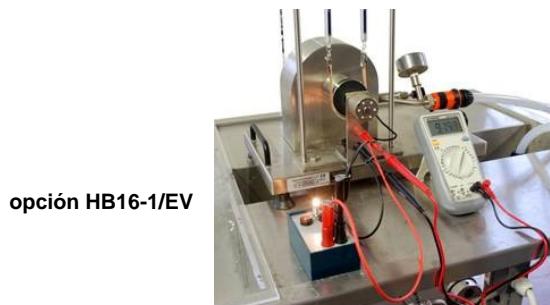
- Determinación del comportamiento de una turbina Pelton a varias velocidades del rotor.

ESPECIFICACIONES TECNICAS

- Turbina Pelton en acero inox AISI 304, D= 100 mm, Nº paletas = 20
- Velocidad turbina: aproximadamente 0-2000 r.p.m.
- Potencia: 10 Watt
- Manómetro: 0-2.5 bar
- 2 dinamómetros de resortes, escala 0-10 N, división 0.1 N
- Tacómetro digital portátil

Dimensiones: 430 x 260 x 600 (h) mm

Peso: 7 kg



opción HB16-1/EV

INDISPENSABLE

BANCO HIDRAULICO MOD. HB/EV O HB-E/EV

- NO INCLUIDO -
o bien agua de red (@ 2 bar) y desagüe



INCLUIDO

**MANUAL
TEORICO-EXPERIMENTAL**



OPCIONAL

SISTEMA CON DINAMO Mod. HB16-1/EV

Para demostrar la conversión de la energía hidráulica en electricidad

SOFTWARE DE CALCULO

Para equipos de mecánica de fluidos
Mod. SW-HB16/EV

